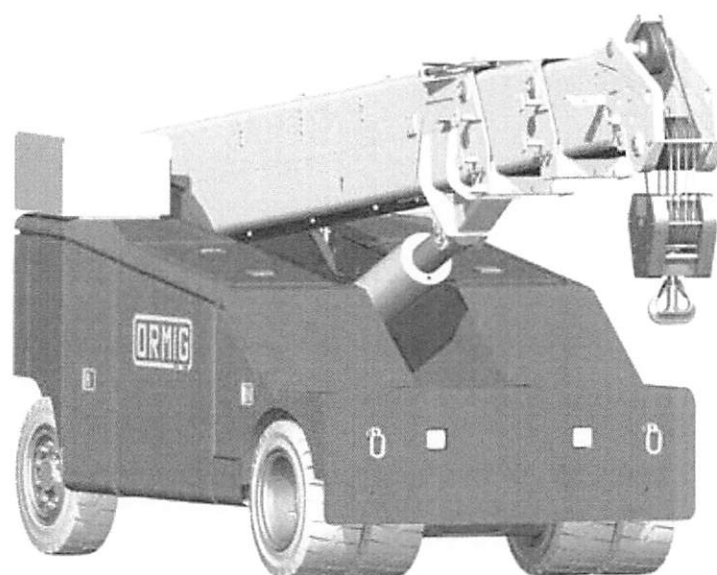




since 1949



Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

15 iE

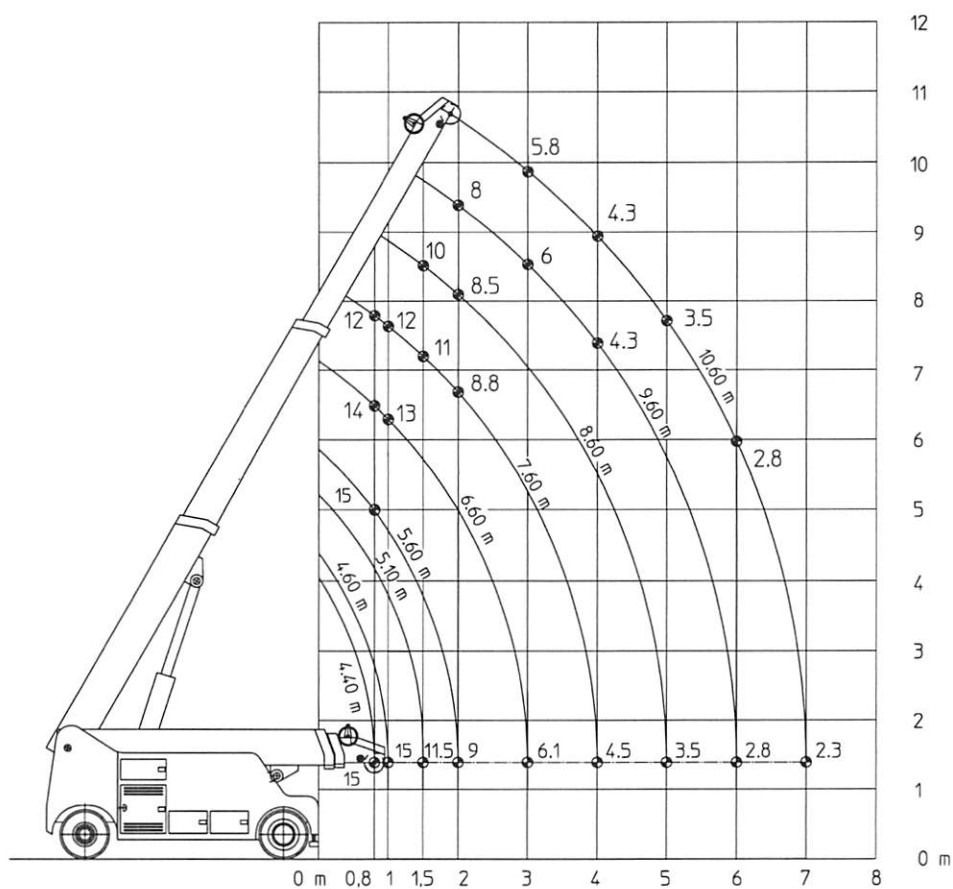
indoor ELECTRIC

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Châssis	Structure en caisson couvrant toute la largeur du châssis. Les longerons en forme de T, reliés par des traverses en correspondance des essieux, procurent une rigidité optimale en flexion et en torsion. Conçu et construit par ORMIG avec de l'acier de haute qualité.
Moteur traction	2 Moteurs électriques AC, puissance 6 Kw chacun, 80V. Contrôle électronique permettant la gestion indépendante des groupes de roues de l'essieu avant.
Essieux	Avant moteur, rigide, constitué de 2 groupes de roues indépendantes avec différentiel électronique. 2 Roues indépendantes directrices et oscillantes à l'arrière.
Pneus	4 pneus super-élastique 355/50-15/9.75-15 jumelées sur l'essieu avant 1+1 pneus super-elastique 250-15/7.00-15 à l'arrière.
Freins	Frein de service avec actionnement hydraulique agissant sur les roues avant et arrière, avec commande à pédale servo-assistée. Frein de stationnement mécanique à ressort agissant sur les roues avant avec commande par sélecteur électronique.
Direction	Hydrodynamique proportionnelle avec commande Load-sensing prioritaire.
Installation électrique	Tension d'exercice 80 V c.c. à l'aide d'une batterie au plomb avec une capacité de 1085 Ah (environ 8 heures de fonctionnement), formée de 40 éléments. Eclairage 24 V c.c. par convertisseur 80/24 V. Chargeur de batteries séparé.
Flèche	La flèche est de type télescopique, composée d'un élément principal et de deux sections télescopiques extensibles proportionnellement au moyen d'un vérin hydraulique à double effet. Réalisée en acier à haute résistance, reliée au châssis à l'arrière de la grue. Relèvement de la flèche par un vérin hydraulique à double effet.
Installation hydraulique	Système Hydraulique alimenté par une pompe à débit variable à régulation électronique, pour la direction, le relèvement/extension de la flèche, l'entraînement du treuil et la fléchette hydraulique. Alimentation via un moteur électrique AC de 20 kW à contrôle électronique. Distributeur electro-proportionnel «load-sensing» à compensation, anti-saturé. Capacité du réservoir d'huile hydraulique 130 litres environ.

Unité électronique	Contrôle de puissance par le biais de trois centrales électroniques séparées, une pour chaque moteur électrique, interfacées entre elles. Elles s'appuient sur une technologie de type MOSFET, sont équipées d'un système de diagnostic automatique au démarrage et de contrôle des fonctions qui permet à l'opérateur de recevoir en temps réel les signalisations sur le tableau de bord indiquant les dysfonctionnements éventuels et la nature de ceux-ci. Si le type de dysfonctionnement est susceptible de présenter un danger pour l'opérateur ou pour le véhicule, le blocage du mouvement correspondant est enclenché. Chaque centrale électronique conserve en mémoire le type et la quantité des éventuels dysfonctionnements qui se sont produits au cours de la durée de vie du véhicule. Contrôle du véhicule par deux centrales électroniques qui commandent toutes les fonctions de la grue mobile avec interface utilisateur par le biais d'un écran à haute résolution.
Dispositif de contrôle de la charge	Électronique de type actif avec blocage des mouvements aggravants.
Contrôle de la grue	Au moyen d'une radiocommande certifiée
Poids	Machine sans contrepoids poids total environ: 13.000 Kg essieu avant environ: 6.500 Kg essieu arrière environ: 6.500 Kg Machine équipée des contrepoids poids total environ: 16.750 Kg
Applications sur demande	• Fléchette spécial • Crochet fixe à l'extrémité de la flèche • Chargeur de batterie embarqué sur la grue • Fourches

Din 15019.2 Tableau de charge (tonnes)



Dimensions générales

